

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์
ขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ ระบบเกียร์อัตโนมัติ

๑. ความเป็นมา

ตามประกาศเทศบาลนครเกาะสมุย ลงวันที่ ๑๙ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๖ เรื่อง ประกาศใช้เทศบัญญัติงบประมาณรายจ่ายเพิ่มเติม ฉบับที่ ๑ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ ซึ่งได้อนุมัติงบประมาณรายจ่ายเพิ่มเติมด้านบริหารทั่วไป แผนงานบริหารทั่วไป งานบริหารงานคลัง งบลงทุน หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง งบประมาณ ๒,๕๒๘,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนสองหมื่นแปดพันบาทถ้วน) เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก(ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ชนิดขับเคลื่อน ๔ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ ระบบเกียร์อัตโนมัติ จำนวน ๒ คัน

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการออกปฏิบัติงานสำรวจข้อมูลภาคสนาม การจัดทำฐานข้อมูลภาษี การจัดเก็บภาษี และใช้ในการปฏิบัติงานตามภารกิจอำนาจหน้าที่การให้บริการประชาชนของกองคลัง

๓. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๓.๑ คุณสมบัติโดยทั่วไป

๓.๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๔ ล้อ ห้องโดยสารแบบดับเบิลแฉับ มี ๔ ประตู (เข้า-ออก) ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ภาษีทุกประเภทและค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนและค่าขนส่งแล้ว

๓.๑.๒ ระบบเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๑.๓ เครื่องเสียงวิทยุแบบหน้าจอสัมผัส พร้อมช่องเสียบ USB ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๑.๔ กระงะประตูแบบปรับขึ้น-ลง ได้ทั้ง ๔ บาน ด้วยระบบไฟฟ้า โดยติดฟิล์มกรองแสงรอบคันที่ได้รับมาตรฐานอุตสาหกรรม ความเข้มด้านหน้า ๖๐ % ความเข้มด้านหลัง ๘๐ %

๓.๑.๕ กระงะมองข้างรถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า พร้อมไฟเลี้ยวทั้งข้างซ้ายและข้างขวาตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๑.๖ ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิลแฉับ ๔ ประตู แบ่งเป็น ๒ แถว

- แถวหน้าสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย-ขวา มีเก้ออี้ ๒ ที่นั่ง บุด้วยวัสดุอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง สามารถปรับเอนนอนได้หลายระดับ และมีแผ่นยางหรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ

- แถวหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย-ขวา มีเก้ออี้ ๓ ตัว บุด้วยวัสดุอย่างดี และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันฝุ่น ขนาดตามมาตรฐาน ปูทับพื้นรถ

๓.๑.๗ ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด-ปิด ด้านฝาท้ายกระบะพร้อมติดตั้งอุปกรณ์ช่วยผ่อนแรง และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ

/๓.๑.๘ มีเข็มขัด.....

๓.๑.๘ มีเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๑.๙ รถยนต์ที่เสนอขายต้องเป็นแบบและรุ่นใหม่ล่าสุด ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีอุปกรณ์ตามมาตรฐานแคตตาล็อกที่มีจำหน่ายตามท้องตลาดทั่วไป

๓.๑.๑๐ มีตัวถังและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน

๓.๑.๑๑ มีถุงลมนิรภัยภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๒ คุณสมบัติทางเทคนิค

๓.๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

- ระบายความร้อนด้วยน้ำ

- คุณสมบัติของเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมประกาศใช้ หรือมาตรฐานยูโร ๔

- ขนาดถังน้ำมันเชื้อเพลิง มีความจุ ไม่น้อยกว่า ๗๕ ลิตร หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต หรือดีกว่า

- ฝาถังเป็นแบบสามารถปิดล็อกได้

๓.๒.๒ ระบบส่งกำลัง

- ระบบเกียร์อัตโนมัติ เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ จังหวะ และถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ จังหวะ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

- ระบบขับเคลื่อน ๔ ล้อ

๓.๒.๓ ระบบพวงมาลัย

- พวงมาลัยสามารถปรับระดับสูง-ต่ำ เข้า-ออกได้ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๒.๔ ระบบกันสะเทือน

- ด้านหน้าแบบอิสระปีกนกสองชั้นพร้อมคอยล์สปริงและเหล็กกันโครง

- ด้านหลังแบบแผ่นซ้อนพร้อมโช้คอัพ

๓.๒.๕ กระตะล้อและยาง

- เป็นล้ออัลลอย ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว จำนวน ๔ ล้อ และล้ออะไหล่ จำนวน ๑ ล้อ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

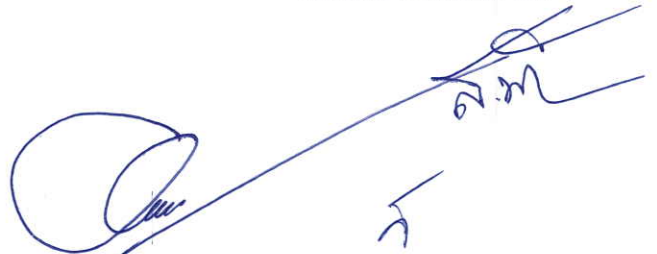
- ยางรถยนต์และยางอะไหล่ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๗ นิ้ว จำนวน ๕ เส้น ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๒.๖ ระบบเบรก

- ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก พร้อมช่องระบายความร้อนและหม้อลมช่วยเบรก

- ล้อหลังเป็นดรัมเบรก

/๓.๒.๘ ระบบไฟฟ้า.....



๓.๒.๘ ระบบไฟฟ้า

- ระบบไฟฟ้ารถยนต์ ๑๒ โวลต์
- ชุดไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ชุดปั๊มน้ำฝนสามารถปรับได้แบบอัตโนมัติ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๒.๙ อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นๆ

- ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มียางปูพื้นในห้องโดยสาร ๔ ชั้น ทั้งด้านหน้าและด้านหลัง
- มีเบาะนั่งเป็นหนังพร้อมพนักพิง แบบ ๒ ตอน นั่งได้ไม่น้อยกว่า ๔ ที่นั่งตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- ประตูทั้ง ๔ บาน เป็นระบบเซ็นทรัลล็อก
- มีกุญแจรีโมท
- มีสัญญาณกันขโมย ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกล้องอัจฉริยะมองภาพรอบทิศทาง ๓๖๐ องศา
- มีกล้องมองหลัง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- แม่แรงสำหรับเปลี่ยนล้อ ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์ประจำรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- อุปกรณ์และมาตรวัดเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

๓.๓ เงื่อนไขอื่นๆ และการรับประกัน

๓.๓.๑ มีการรับประกันข้อบกพร่องคุณภาพรถยนต์ จำนวน ๕ ปี และรับประกันเครื่องยนต์ช่วงล่างที่ไม่มีการดัดแปลง ระยะเวลา ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๕๐,๐๐๐ กม. หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติผู้ขายจะต้องรับผิดชอบ ซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ ตามคู่มือการรับประกันโดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่อุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ และตามข้อยกเว้นการรับประกันตามที่คู่มือการรับประกันกำหนดไว้

๓.๓.๒ ผู้ขายจะต้องทำ พ.ร.บ. ภาคบังคับและประกันรถยนต์ชั้น ๑ เป็นระยะเวลา ๑ ปี

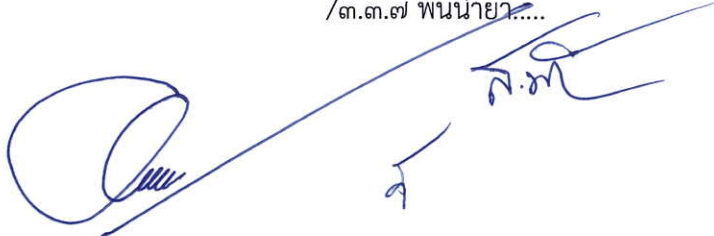
๓.๓.๓ ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ ภาษี และค่าธรรมเนียมต่างๆ ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๓.๓.๔ ผู้ขายจะดำเนินการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนด และส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์แก่ผู้ซื้อ ก่อนเบิกจ่าย

๓.๓.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถบรรทุก(ดีเซล) ที่มีรายละเอียดขนาด ยี่ห้อ รุ่น ที่ชัดเจน ตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะที่กำหนดและสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ ซึ่งรถบรรทุก (ดีเซล) ที่เสนอ ต้องมีแหล่งผลิตหรือประกอบจากโรงงานภายในประเทศไทย โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา (MIT)

๓.๓.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรง จากผู้ผลิตรถยนต์ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

/๓.๓.๗ พันน้ำยา....

A large, stylized handwritten signature in blue ink is written over a circular blue ink stamp. The signature appears to be 'ส.ท.' (S. Th.).

๓.๑.๗ ฟันท้ายากันสนิมได้ท้องรถ โดยมีหนังสือรับรองการพ่นสนิมจากบริษัทผู้ให้บริการ และมีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๓.๑.๘ มีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต

๓.๓.๙ ตัวรถยนต์ ต้องมีศูนย์บริการและตัวแทนจำหน่ายที่มีมาตรฐาน ซึ่งได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิต ภายในพื้นที่อำเภอเกาะสมุยและทั่วประเทศไทยไม่น้อยกว่า ๕๐ แห่ง โดยแนบรายชื่อศูนย์บริการมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอราคา

๓.๓.๑๐ สีและตราสัญลักษณ์

- ให้เป็นตราเครื่องหมายประจำของส่วนราชการ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มของส่วนราชการ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ด้านนอกรถทั้ง ๒ ข้าง โดยตราเครื่องหมายและอักษรชื่อแสดงสังกัดของส่วนราชการให้พาดด้วยสีขาว เว้นแต่ใช้สีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจนให้ใช้สีอื่นแทน และเลขครุฑทึบติดไว้ตรงประตูด้านหน้า ซ้าย-ขวา

๓.๓.๑๑ ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันให้เต็มถึงในวันส่งมอบ

๔. กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุ

ส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามสัญญา

๕. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

เกณฑ์ราคา

๖. วงเงินงบประมาณ

โดยเบิกจ่ายจากงบประมาณรายจ่ายเพิ่มเติม ฉบับที่ ๑ ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๖ จำนวน ๒,๕๒๘,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านห้าแสนสองหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

๗. งานตรวจและการจ่ายเงิน

ผู้ขายจะต้องส่งมอบพัสดุให้ถูกต้อง ครบถ้วน โดยส่งมอบจำนวน ๑ ชุด และเทศบาลฯ จะชำระเงินให้แก่ผู้ขายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนรถถูกต้อง พร้อมกับได้มอบใบคู่มือจดทะเบียนรถให้แก่เทศบาลนครเกาะสมุยเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยเบิกจ่ายจำนวน ๑ ชุด

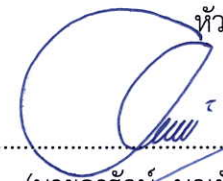
๘. อัตราค่าปรับ

การจัดซื้อครั้งนี้กำหนดค่าปรับเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาพัสดุที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

ลงชื่อ..........ประธานกรรมการ

(นางสมบัติ พิบูลย์ศรัฐ์)

หัวหน้าฝ่ายแผนที่ภาษีและทะเบียนทรัพย์สิน

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายอารักษ์ บุญยัง)

นายช่างเครื่องกลอาวุโส

ลงชื่อ..........กรรมการ

(นายอโนธน์ พุทธพงศ์)

เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน